



Knives for secondary processing of wood
Nože pro sekundární zpracování dřeva



PILANA Group is one of the major manufacturers of industrial knives for the woodworking and recycling industry.

Our unique production technology combined with the use of high quality alloy steels determines the resultant quality and durability of the manufactured parts. The tool steel used is made in the EU and is the most suitable and optimal variant for the given market segment.

We use state-of-the-art technology and wide application of CNC machines during the entire production process. We apply state-of-the-art methods, which give our products the required precision and long-term reliability. The tools are heat treated in our own continuous atmospheric or vacuum furnace and we also newly offer the cryogenic method for maximum performance and durability of our products. The final appearance and surface finish is completed on CNC grinders.

A major product group are knives for secondary wood processing. These tools are key in the production of semi-finished products or parts of products, such as, furniture, windows, doors and other wooden parts of houses.

1. Planing knives

The knives are produced from various materials: DS – 1.2067, 13 % Cr – 1.2379 – D2, HSS 18 % W – 1.3355 – T1, TC - with inlaid tungsten carbide tip. Custom made knives are produced according to the customers requirements, taking in to account their specific process and type of wood.

Standard dimensions:

L – Length 100 to 1 220 mm

W – Width 25 to 35 mm

T – Thickness 3 mm

PILANA Group je jedním z největších světových výrobců průmyslových nožů pro dřezpracující průmysl a recyklaci.

Naše unikátní technologie výroby a použití vysoce kvalitních legovaných ocelí určuje výslednou kvalitu a především odolnost vyráběných dílů. Použitá nástrojová ocel je vyrobená v EU a je vždy tou nejlepší a optimální variantou pro daný segment trhu.

Při výrobě využíváme nejmodernější technologie a široké nasazení CNC strojů v průběhu celého procesu. Aplikujeme nejnovější metody, jež našim výrobkům dodají požadovanou přesnost a dlouhodobou spolehlivost. Nástroje tepelně zpracováváme ve vlastní průběžné atmosférické nebo vakuové peci a nově nabízíme také kryogenní metodu pro maximální odolnost našich výrobků. Finální vzhled a povrchová úprava je výsledkem použití CNC brusek.

Významnou produktovou skupinou jsou nože pro sekundární zpracování dřeva. Tyto nástroje jsou klíčové ve výrobě polotovarů nebo částí výrobku jako jsou např. nábytek, okna, dveře a další dřevěné části domů.

1. Hoblovací nože

Nože vyrábíme z různých materiálů: DS – 1.2067, 13 % Cr – 1.2379 – D2, HSS 18 % W – 1.3355 – T1, SK – s vloženým plátkem ze slinutého karbidu. Nože vyráběné na zakázku jsou zhotovovány dle požadavků zákazníka, s ohledem na jeho technologii zpracování a typ dřeva.

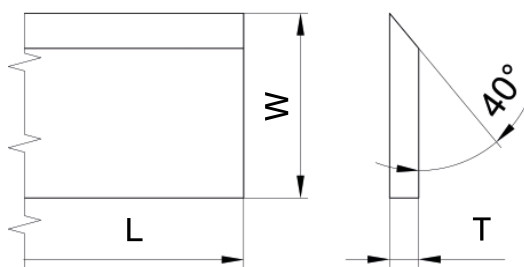
Standardní rozměry:

L – Délka 100 až 1 220 mm

W – Šířka 25 až 35 mm

T – Tloušťka 3 mm

1



2. Serrated back knives

Our unique production and usage of a wide range of high quality tool steel and high speed steel determine the final quality and life span of the tools. We make our knives mainly from the following materials: HLS 13 % Cr – 1.2379 – D2, 1.3333, TCT – knife with TC tip. Serrated back knives are mainly supplied with serration 60° (Weinig) slotting grooves, to a lesser extent with serration 90° (Wadkin) grooves. The standard bevelled knife edge angle is 45°.

Standard dimensions:

L – Length 30 to 650 mm
W – Width 30 to 80 mm
T – Thickness 4 to 8 mm

3. Reversible knives

Due to our top-class machine equipment, we offer reversible knives from high-grade alloy high-speed cutting steel and high performance TC. We make reversible knives for the Tersa and Centrolock systems.

4. Universal profile cutters and limiters

We offer a complete range of universal cutter head and profile cutters, including limiters and accessory heads. We offer profiles 00 – 100 of material SP and also higher quality blanks from high-quality alloy tool steel. Overview of profiles upon request. SP knives and limiters of width 40 mm and thickness 4 mm are always in stock.

2. Blankety s fixačním drážkováním

Naše unikátní technologie výroby a použití široké škály vysoce kvalitních nástrojových a rychlořezných ocelí určuje konečnou kvalitu a životnost nástrojů. Nože vyrábíme zejména z těchto materiálů: HLS 13 % Cr – 1.2379 – D2, 1.3333, SK – nože s napájeným plátkem ze slinutého karbidu. Blankety jsou převážně dodávány s drážkováním 60° (Weinig), v menší míře pak s drážkováním 90° (Wadkin). Standardní úhel ostří s fazetou je 45°.

Standardní rozměry:

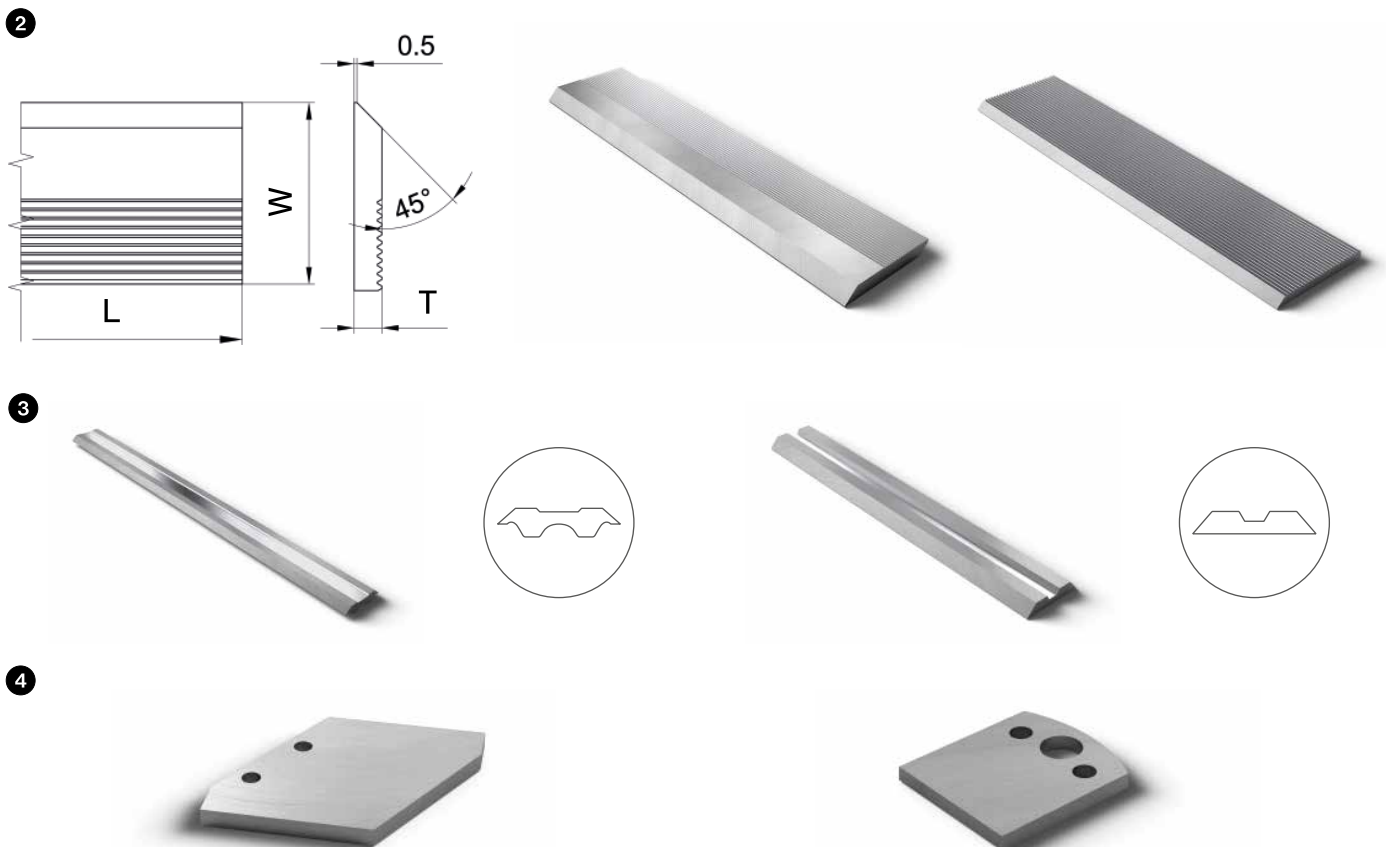
L – Délka 30 až 650 mm
W – Šířka 30 až 80 mm
T – Tloušťka 4 až 8 mm

3. Oboustranné nože

Vzhledem k našemu špičkovému strojnímu vybavení nabízíme oboustranné nože z vysoce legované rychlořezné oceli a vysoce výkonného slinutého karbidu. Vyrábíme oboustranné nože pro systémy Tersa a Centrolock.

4. Univerzální profilové nože a hlavy

Nabízíme ucelené portfolio univerzálních profilových nožů vč. omezovačů a příslušných hlav. Profily číslo 00 – 100 jsou v materiálovém provedení SP a ve vyšší kvalitě nabízíme polotovary vyrobené z vysoce legovaných nástrojových ocelí. Přehled tvarů profilů na vyžádání. Nože a omezovače v provedení SP, šířky 40 mm o tloušťce 4 mm, jsou drženy skladem.



PILANA Group a. s.

Nádražní 804
768 24 Hulín
Czech Republic

T +420 573 527 400

F +420 573 527 199

E group@pilana.cz

www.pilana.group

PILANA GROUP OTHER PRODUCT CATALOGUES



32

33



Peeling and slicing knives
Loupací a krájecí nože




32

33



Chipper knives and accessories
Sekací nože a příslušenství




32

33



Knives for scrap metal recycling
Nože pro stříhání železného šrotu




32

33



Knives and parts for production of particle boards,
MDF and OSB boards
Nože a díly pro výrobu dřevotřískových desek,
MDF desek a OSB panelů




32

33



Recycling knives
Recyklační nože




32

33



Knives and parts for Sawmills
Nože a příslušenství pro pilnice

